

Imposta di bollo
assolta



dipvvf.DCPREV.REGISTRO
UFFICIALE.U.0003397.06-03-2023



48588

ModB

Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DEI VIGILI DEL FUOCO DEL SOCCORSO PUBBLICO E DELLA DIFESA CIVILE
DIREZIONE CENTRALE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA TECNICA
CENTRO STUDI ED ESPERIENZE

VISTO il Decreto Ministeriale 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione ai fini della prevenzione incendi";

VISTI il Decreto Ministeriale 03 Settembre 2001, recante "Modifiche ed integrazioni al Decreto 26 giugno 1984 concernente classificazione di reazione al fuoco ed omologazione ai fini della prevenzione incendi" e il Decreto Ministeriale 28 maggio 2002 recante rettifiche al decreto medesimo;

VISTA l'istanza presentata dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG sita in Goldstraße,16-18 33602 BIELEFELD (GERMANIA), produttrice del materiale denominato "MILES DIMOUT" per ottenere l'omologazione del materiale stesso ai fini della prevenzione incendi;

VISTO il certificato di reazione al fuoco n. LSFIRE:U17050/03297 del 12/01/2023 emesso per il predetto materiale dal Laboratorio L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.l. di Oltrona di San Mamette (CO);

VISTA la scheda tecnica, allegata al predetto certificato, prodotta dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG di BIELEFELD (GERMANIA);

SI OMOLOGA

con il numero di codice EUD1579D10A100108, il prototipo del materiale denominato "MILES DIMOUT" prodotto dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG di BIELEFELD (GERMANIA), ai soli fini della prevenzione incendi, nella CLASSE di REAZIONE al FUOCO 1 (UNO) e se ne AUTORIZZA la riproduzione, ai sensi dei decreti ministeriali citati in premessa, conformemente a tutte le caratteristiche apparenti e non apparenti, nonché a quelle dichiarate dalla predetta ditta nella scheda tecnica parimenti citata in premessa.

Sul marchio o sulla dichiarazione di conformità, da allegarsi ad ogni tipo di fornitura del materiale oggetto della presente omologazione, dovranno essere riportati:

- NOME DEL PRODUTTORE: Ditta DELIUS GmbH & Co.KG (o altro segno distintivo);
- ANNO DI PRODUZIONE (da indicarsi);
- CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1 (UNO);
- CODICE: EUD1579D10A100108;
- POSA IN OPERA: SOSPESO SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO SU AMBO LE FACCE;
- IMPIEGO: SIPARI DRAPPEGGI TENDAGGI;
- MANUTENZIONE: METODO "A" COME DA UNI 9176 (1998).

Si richiamano tutti gli obblighi di legge spettanti al produttore e a tutti i soggetti comunque interessati, a norma del Codice Civile, del Codice Penale e dei decreti ministeriali 26 giugno 1984 e 3 settembre 2001.

Il presente atto, ad eccezione dei casi di decadenza e revoca dell'omologazione previsti dall'art. 9, punti 2 e 3, del D.M. 26/6/84, ha una validità di 5 anni dalla data di rilascio ed è rinnovabile alla sua scadenza.

Roma, *data del protocollo*

AG/MNB

IL DIRETTORE CENTRALE

(Mannino)

Firmato in forma digitale ai sensi di legge



Fasc. 3807 sott.2056



CERTIFICATO DI PROVA

L.S.FIRE : U17050/03297

Emesso ai sensi dell'Art. 8 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificata con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al **MATERIALE**
(Allegato A 2.1)

Prodotta da: **Delius GmbH & Co KG**
Goldstrasse, 16-18
33602 Bielefeld (DE)

Denominato: **MILES DIMOUT**

Impiegato come: Tendaggi, Sipari, Drappaggi

Posa in opera : suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

è attribuita in conformità alla UNI 9177 Ia

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO

1 (UNO)

Il prodotto MILES DIMOUT non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta DELIUS GMBH & CO. KG non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'allegato IV del CPR.

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato n° (DUE)
documentazione tecnica del produttore.

allegati con i risultati di prova e la

Oltrona di san Mamette, 12-01-2023

IL DIRETTORE TECNICO

Mario Giuseppe Pezzoli

DITTA COMMITTENTE : **Delius GmbH & Co KG**

Goldstrasse, 16-18
33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **MILES DIMOUT**

METODO DI PROVA: UNI 8456

D.M.26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ANISOTROPO

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

Tempo di applicazione della fiamma: 12 secondi

| Provetta Numero | Tempo post-combustione | | Tempo post-incandescenza | | Zona Danneggiata | | Gocciolamento | |
|--------------------|---------------------------|---------|-----------------------------|---------|---------------------|---------|---------------|---------|
| | sec | Livello | sec | Livello | mm | Livello | rilevazione | Livello |
| 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | 40 | 1 | Ass. | 1 |
| 2 | 1 | 1 | 0 | 1 | 45 | 1 | Ass. | 1 |
| 3 | 0 | 1 | 0 | 1 | 50 | 1 | Ass. | 1 |
| 4 | 0 | 1 | 0 | 1 | 41 | 1 | Ass. | 1 |
| 5 | 1 | 1 | 0 | 1 | 35 | 1 | Ass. | 1 |
| 6 | 0 | 1 | 0 | 1 | 23 | 1 | Ass. | 1 |
| 7 | 0 | 1 | 0 | 1 | 40 | 1 | Ass. | 1 |
| 8 | 7 | 2 | 0 | 1 | 50 | 1 | Ass. | 1 |
| 9 | 0 | 1 | 0 | 1 | 34 | 1 | Ass. | 1 |
| 10 | 0 | 1 | 0 | 1 | 45 | 1 | Ass. | 1 |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|-----------------------------|-----------------------|
| Tempo di post-combustione | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATEGORIA |
|-----------|
| I |

NOTE - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da almeno 9 provette su 10.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 12/01/2023

IL DIRETTORE TECNICO

Marzia Manca
Marzia Manca

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Forzio
Forzio

Pag. 1 di 1

DITTA COMMITTENTE : **Delius GmbH & Co KG**
 Goldstrasse, 16-18
 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **MILES DIMOUT**

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO Senso Trama lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|---|-------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | Velocità propagazione fiamma in mm/min | | Zona danneggiata in mm | | Tempo post-incandescenza in secondi | | Gocciolamento | | |
|-------------|--|---------|------------------------|---------|-------------------------------------|---------|---------------|----------|---|
| | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | |
| Provetta n° | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 2 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 3 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|---------------------------------|--------------------|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATEGORIA |
|-----------|
| I |

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.
 - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
 - Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 11/01/2023

IL DIRETTORE TECNICO

Maddalena Pezzani

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Marzia Manca

TE01RF01

DITTA COMMITTENTE : **Delius GmbH & Co KG**

Goldstrasse, 16-18
33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **MILES DIMOUT**

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO Senso Ordito lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|---|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | Velocità propagazione fiamma in mm/min | | Zona danneggiata in mm | | Tempo post-incandescenza in secondi | | Gocciolamento | | |
|-------------|---|---------|------------------------|---------|--|---------|---------------|----------|---|
| | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | |
| Provetta n° | 4 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 5 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 6 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |

| PARAMETRI | Livello attribuito | CATEGORIA |
|---------------------------------|-----------------------|-----------|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 | I |
| Tempo di post-incandescenza | 1 | |
| Zona danneggiata | 2 | |
| Gocciolamento | 1 | |

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.
 - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
 - Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 11/01/2023

IL DIRETTORE TECNICO

Meda Elena Pezzani

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Marzia Manca

TE01RF01

DITTA COMMITTENTE : **Delius GmbH & Co KG**

Goldstrasse, 16-18
33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **MILES DIMOUT**

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO Senso Trama lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|---|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 9 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 9 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | Velocità propagazione fiamma in mm/min | | Zona danneggiata in mm | | Tempo post-incandescenza in secondi | | Gocciolamento | | |
|-------------|---|---------|------------------------|---------|--|---------|---------------|----------|---|
| | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | |
| Provetta n° | 7 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 8 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 9 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|---------------------------------|-----------------------|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATEGORIA |
|-----------|
| I |

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.
 - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
 - Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 11/01/2023

IL DIRETTORE TECNICO

Madalena Rezzani

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Marzia Manca

TE01RF01

DITTA COMMITTENTE : **Delius GmbH & Co KG**Goldstrasse, 16-18
33602 - Bielefeld - DEDENOMINAZIONE COMMERCIALE: **MILES DIMOUT****METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO Senso Ordito lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|---|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | Velocità propagazione fiamma in mm/min | | Zona danneggiata in mm | | Tempo post-incandescenza in secondi | | Gocciolamento | | |
|-------------|---|---------|------------------------|---------|--|---------|---------------|----------|---|
| | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | |
| Provetta n° | 10 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 11 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| | 12 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|---------------------------------|-----------------------|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATEGORIA |
|-----------|
| I |

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.
- Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 11/01/2023

IL DIRETTORE TECNICO

Marzia Manca

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Marzia Manca

TE01RF01

Pag. 4 di 4